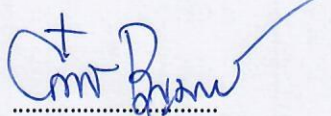
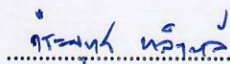


### รายละเอียดเครื่องอัดเทียบสีพร้อมอุปกรณ์

1. เป็นเครื่องอัดยางระบบไฮดรอลิกมีโครงสร้างเป็นแบบ 4 เสา สามารถรับแรงอัดได้ไม่น้อยกว่า 55 ตัน
2. กระบอกลูกสูบสามารถให้แรงดันการอัดสูงสุด ไม่น้อยกว่า 20 ตัน มีระยะชักไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 125 มิลลิเมตร โดยต้องแนบแบบ (Drawing) ของกระบอกลูกสูบ ในการเสนอราคา
3. แท่นอัดเบ้า มีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร ยาวไม่น้อยกว่า 350 มิลลิเมตร
4. แท่นอัดเบ้า มีจำนวน 2 แท่น สามารถอัดแม่พิมพ์ได้ครั้งละ 1 ชุด
5. แท่นอัดเบ้า ทั้ง 2 แท่น ติดตั้งอุปกรณ์ทำความร้อนด้วยไฟฟ้า สามารถให้ความร้อนได้ถึง 200 องศาเซลเซียส และสามารถปรับตั้งอุณหภูมิแตกต่างกันได้
6. อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิตั้งค่าและแสดงค่าอุณหภูมิเป็นแบบดิจิทัล
7. มีหน้าปัดแสดงค่าความดันการอัดอย่างชัดเจน
8. เครื่องอัดยางสามารถปรับตั้งความดันการใช้งานให้คงที่ได้ไม่ต่ำกว่า 500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสามารถรักษาความดันการอัดได้
9. เครื่องอัดเบ้า ใช้ระบบไฮดรอลิก ในการอัดเบ้า
10. ความดันการอัดสามารถปรับตั้งได้อย่างสะดวกโดยใช้อุปกรณ์ปรับความดันระบบไฟฟ้า
11. อุปกรณ์ปรับความดันระบบไฟฟ้ามี จำนวน 2 ตัว ใช้สำหรับการปรับความดันต่ำเพื่อการอุ่นเบ้าพิมพ์ และการปรับความดันสูงเพื่อการขึ้นรูปยาง
12. มีระบบที่สามารถนำเบ้าออกจากแท่นอัดเบ้าได้ ในกรณีที่ไฟฟ้าดับ
13. วาล์วควบคุมการเคลื่อนที่ขึ้น-ลง ของแท่นอัดเบ้า เป็นชนิดวาล์วไฟฟ้า
14. สามารถเลือก ระบบการควบคุมแท่นอัดเบ้า เป็นแบบอัตโนมัติ หรือแบบไม่อัตโนมัติ (Auto / Manual) ได้
15. มีระบบการอัดย้ำ (Bumping) เพื่อไล่ฟองอากาศ ที่ขังอยู่ในเนื้อยางหรือพอลิเมอร์ โดยสามารถตั้งค่าเป็นจำนวนครั้งในการอัดย้ำ และช่วงเวลาที่ใช้ในการอัดย้ำได้ ผ่านหน้าจอ Touch Screen
16. มีวาล์วป้องกันความดันเกินจากค่าความดันที่ตั้งไว้
17. มีระบบกักความดันทำให้ไม่จำเป็นต้องเปิดมอเตอร์ตลอดเวลาที่อัดเบ้า ซึ่งช่วยประหยัดไฟฟ้าและลดเสียงรบกวน
18. มีระบบอัดความดันอัตโนมัติเมื่อความดันตกลงต่ำกว่าค่าที่ตั้งไว้



(นายอนุรักษ์ บุญมาก)



(นายวีระยุทธ หล้าหลี่)



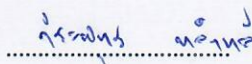
(นางฉลวย แพทยยา)

22. เครื่องอัดเข้า ติดตั้งพร้อมด้วยตู้ควบคุมไฟฟ้า จอ Touch Screen อุปกรณ์ PLC และแผงควบคุมอุณหภูมิ
23. ใช้ไฟฟ้า 3 เฟส 380 โวลต์ 50 เฮิรตซ์ โดยต้องแนบบางวงจรไฟฟ้า (Wiring Diagram) ในการเสนอราคา
24. มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 กิโลวัตต์
25. มีอุปกรณ์ตัดการทำงานของมอเตอร์อัตโนมัติ เมื่อกระแสไฟฟ้าเกินจากค่าที่ตั้งไว้
26. เครื่องจักรผลิตในประเทศไทย โดยต้องแสดงหนังสืออนุญาตในการประกอบกิจการผลิตเครื่องจักรในประเทศไทย (เอกสาร ร.ง.4)
27. บริษัทผลิตเครื่องจักร และผู้จำหน่ายได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001 ด้านการออกแบบ การผลิต และการบริการหลังการขายเครื่องจักรแปรรูปยาง
28. รับประกันคุณภาพ 1 ปี
29. มีคู่มือภาษาไทย 1 ชุด และสำเนา 1 ชุด
30. กำหนดส่งของและติดตั้งภายในเวลา 120 วัน
31. เป็นเครื่องมือของใหม่ยังไม่เคยใช้งานมาก่อน
32. มีชุดเทียบสีมาตรฐานพร้อมอุปกรณ์ดังนี้
  - 32.1 อุปกรณ์วัดความหนา (Thickness Gauge) แบบดิจิตอล วัดความหนาได้ 0.01 มิลลิเมตร ถึง 10 มิลลิเมตร จำนวน 1 ชุด พร้อมใบสอบเทียบ
  - 32.2 แบบพิมพ์ (Mould) สำหรับอัดตัวอย่างทำด้วยสแตนเลส หรืออลูมิเนียม หนา  $1.6 \pm 0.5$  มิลลิเมตร มีช่องสำหรับใส่ตัวอย่าง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 14 มิลลิเมตร 8 ช่อง มีแผ่นสแตนเลส หรืออลูมิเนียม หนาไม่น้อยกว่า 1.6 มิลลิเมตร 2 แผ่น ประกอบแบบพิมพ์ จำนวน 2 ชุด
  - 32.3 โต๊ะวางชุดกล่องแสงสว่างสำหรับเทียบสี พร้อมชุดกล่องแสงสว่างสำหรับเทียบสี และนาฬิกาจับเวลา จำนวน 1 ชุด
  - 32.4 สีมาตรฐาน Lovibond Comparator Discs No. 4/19A และ No. 4/19B จำนวน 1 ชุด
  - 32.5 แผ่นฟิล์มพอลิเอสเตอร์ หรือเซลลูโลส ชนิดแผ่นใส ขนาดกว้างประมาณ 75 มิลลิเมตร ยาวประมาณ 75 มิลลิเมตร หนาประมาณ 0.025 มิลลิเมตร จำนวน 4,000 แผ่น
  - 32.6 เครื่องวัดอุณหภูมิ อินฟราเรด (แบบไม่สัมผัส) วัดอุณหภูมิได้ -50 ถึง 1,000 องศาเซลเซียส จำนวน 1 เครื่อง พร้อมใบสอบเทียบ

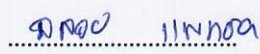
หลักเกณฑ์การพิจารณา ใช้หลักเกณฑ์ราคา



(นายอนรรักษ์ บุญมาก)



(นายวีระยุทธ หล้าหลี่)



(นางฉลวย เพชรยา)